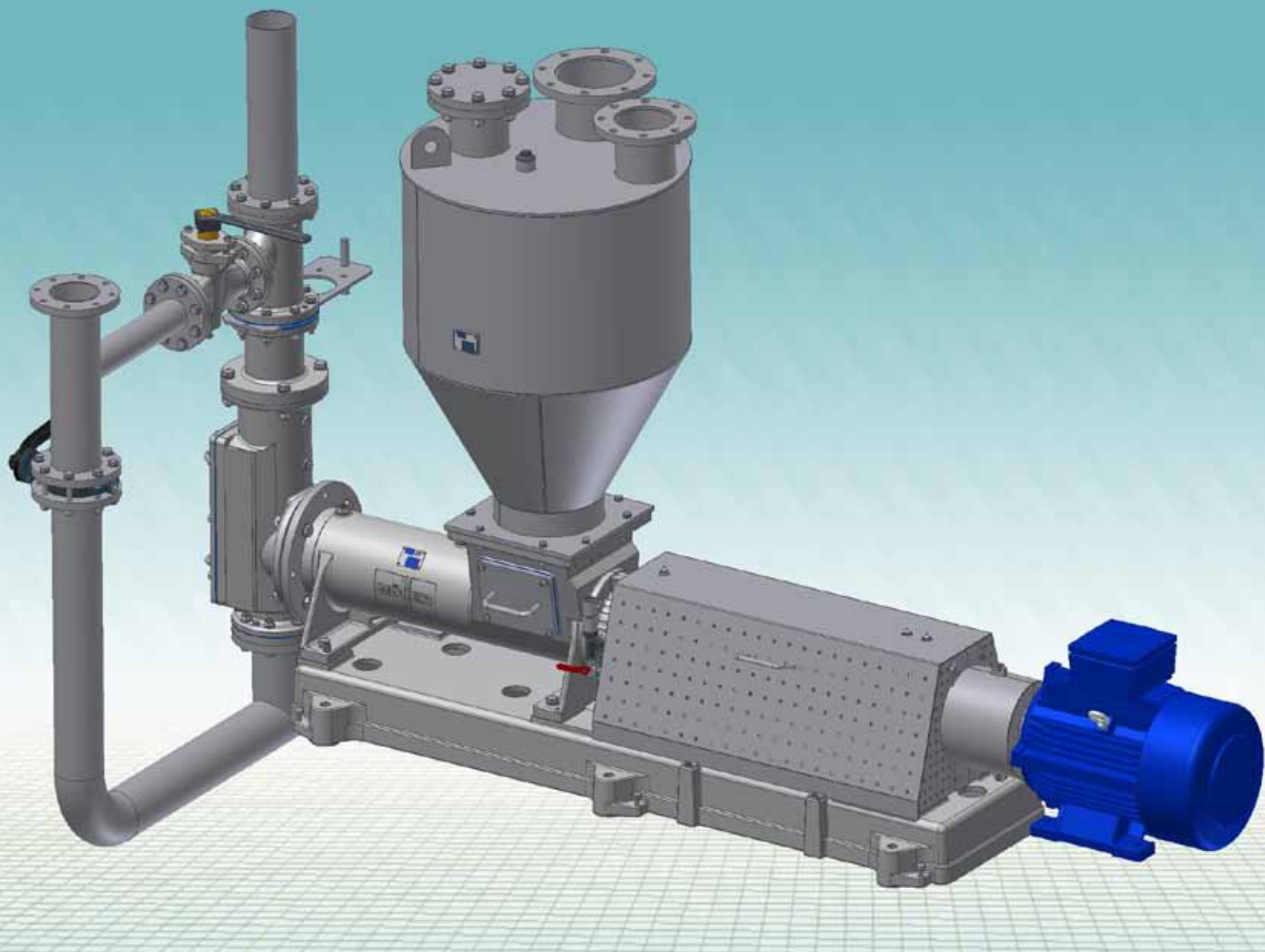


One Source

Hacoc MÖLLER



Надёжная работа от 1 до 250 т/ч

Описание

- Непрерывно работающий агрегат
- Прочная конструкция
- Малая монтажная высота
- Возможна работа с малой частотой пульсации
- Низкий уровень износа благодаря специальному покрытию шнека
- Самозагружающийся шнек без обратного клапана
- Удобен в обслуживании
- Выходная смесительная головка вращается на 360°
- Стандартное исполнение GG/St
- Усиленный шнек
- Конструкция GGG/St для работы под давлением по ATEX
- Специальное бронирование для высоко абразивных сыпучих материалов
- Знак CE - стандарт производителей машин и оборудования ЕС

Возможности применения

Пневматическая транспортировка сыпучих материалов по трубопроводам большей частью осуществляется при помощи избыточного давления. Транспортируемый материал при этом должен подаваться из зоны атмосферного давления по возможности непрерывно в зону избыточного давления. Насосы MÖLLER™, тысячи которых используются по всему миру, подходят для этого наилучшим образом. Они являются сердцем системы пневматической транспортировки цемента, извести, гипса, летучей золы, оксида алюминия, медного концентрата, угольной пыли и многих других порошкообразных материалов с производительностью от 1 до 250 т/ч.

Описание работы

Материал постоянно подается в зону загрузки и транспортируется пресовым винтовым шнеком к смесительной головке, которая расположена на выходе корпуса шнека под прямым углом. Она

поворачивается на 360° и, тем самым, может быть установлена для подачи в любом направлении. Транспортируемый материал захватывается в смесительной головке потоком воздуха из форсунок и подается по транспортному трубопроводу на приемную станцию. Герметизация между атмосферным давлением на входе и находящимся под избыточным давлением транспортным трубопроводом обеспечивается благодаря пробке из транспортируемого материала в конце винтового шнека. Соответствие диаметра винтового шнека, угла его подъема и скорости вращения обеспечивает оптимальное образование пробки. Благодаря отсутствию обратных клапанов на выходе винтового шнека нет никаких других движущихся частей, кроме самого винтового шнека. Такая конструкция позволяет работать в режиме беспульсационной подачи, что необходимо, например, при подаче топлива в печь.



Экономичность

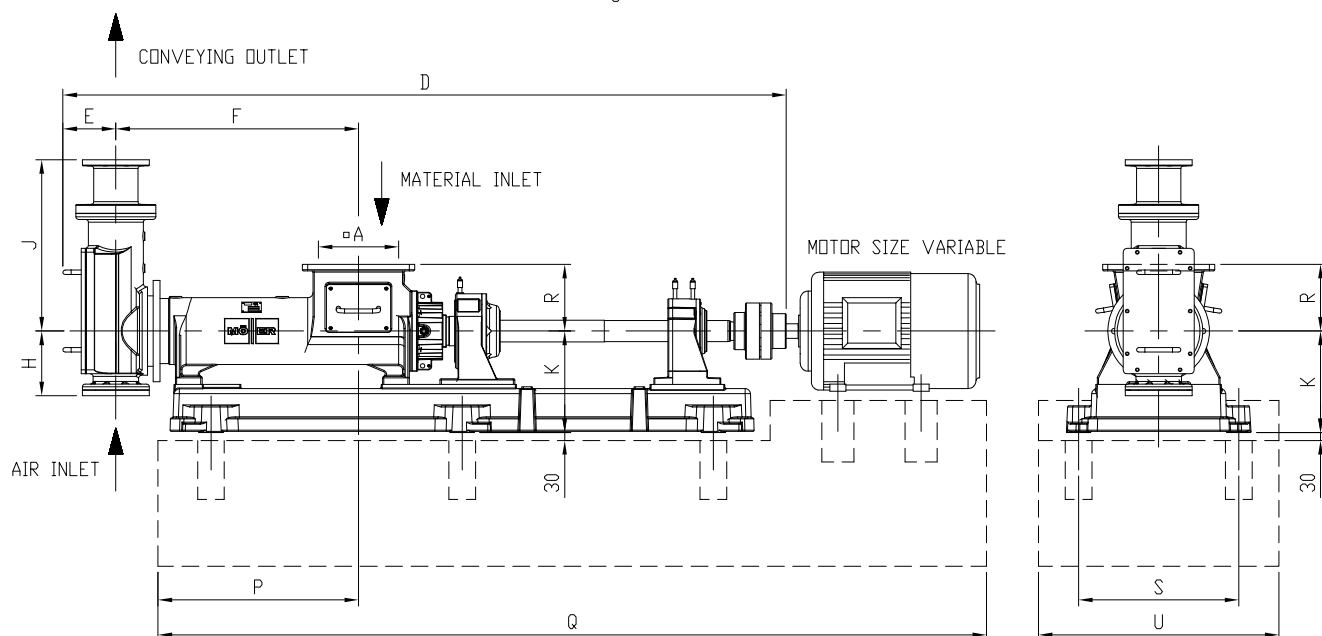
Насосы MÖLLER отличаются очень прочной конструкцией, при необходимости также могут поставляться в исполнении для работы под давлением согласно нормативам ATEX, например, для транспортировки угольной пыли. Подающий шнек в стандартном исполнении специально бронирован. Вид бронирования соответствует характеристикам транспортируемого сыпучего материала. Вал винтового шнека, установленный в корпусе, уплотняется

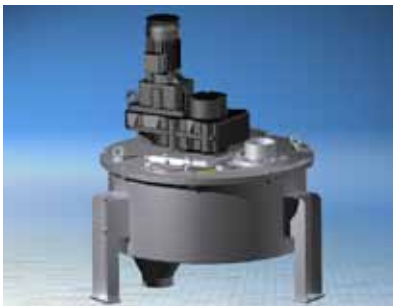
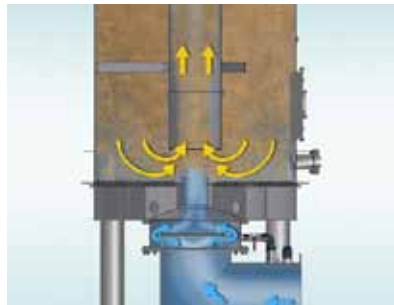
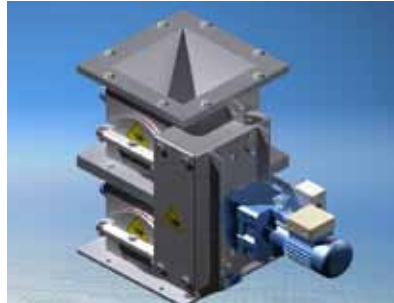
лабиринтным уплотнением с использованием сжатого воздуха и не требует техобслуживания. Винтовой шнек состоит из трех секций и поэтому его замена проста и не требует больших затрат. Для достижения длительного срока службы насоса предусмотрена надежная защита винтового шнека и втулки корпуса от износа.

Size	A*	D*	E*	F*	H*	J*	K	P	Q	R	S	U	kg**
12	200	2205	183	643	192	545	280	480	1810	200	520	900	790
14	300	2459	178	816	230	660	335	680	2080	220	540	900	1100
16	300	2724	193	908	240	690	380	750	2290	250	600	900	1310
18	400	2845	208	1021	270	750	405	850	2420	275	650	1000	1610
20	450	3217	215	1047	310	775	455	900	2650	325	700	1100	2215
22	500	3434	240	1263	320	775	505	1002	2890	350	750	1100	2700
25	630	3879	274	1460	370	975	475	1100	3200	375	990	1400	3565
31	500	3939	368	1600	370	1002	450	1315	3200	300	990	1400	4126

* with mixer-head same size

** weight without motor





FLSmidth Hamburg GmbH

Haderslebener Strasse 7
25421 Pinneberg
Germany
Tel.: +49 4101 788-0
Fax: +49 4101 788-140
E-mail: hamburg@flsmidth.com